

緊急用備蓄資材リスト (各ボルト・ナット・パッキン含む)

管理番号	品名	用途 ^{※3}		規格		材質 ^{※1}	重量	数量 (組)	備蓄資材 製造社	備考
		管種等	形状・形式	径	使用圧力					
52	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ150	0.75 MPa	FCD	26.7	1	大成機工	
53	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ200	0.74 MPa	FCD	40.0	2	コスモ工機	
54	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ250	0.75 MPa	FCD	45.5	1	大成機工	
19	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ350	0.75 MPa	FCD	72.8	1	大成機工	
21	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ450	0.75 MPa	FCD	104.0	1	大成機工	
2	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ600	0.75 MPa	FCD	157.9	1	大成機工	
11	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ700	0.75 MPa	FCD	191.4	1	大成機工	
12	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ800	0.75 MPa	FCD	206.8	1	コスモ工機	
13	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ900	0.75 MPa	FCD	261.2	1	コスモ工機	
55	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管用・ドレッサー型	φ1100	0.75 MPa	SS	880.0	1	大成機工	溶接必要
35	四ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ1200	0.75 MPa	FCD	1,088.0	1	コスモ工機	
56	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管用・ドレッサー型	φ1350	0.75 MPa	SS	1,700.0	1	大成機工	溶接必要
22	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ150	0.75 MPa	FCD	57.8	1	コスモ工機	
23	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ200	0.75 MPa	FCD	89.5	1	コスモ工機	
24	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ250	0.75 MPa	FCD	107.6	1	コスモ工機	
26	三ツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
36	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ350	0.75 MPa	FCD	145.9	1	コスモ工機	
28	三ツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
37	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ450	0.74 MPa	FCD	183.4	1	コスモ工機	
3	三ツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
38	三ツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	【38：リユース品】
66	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ500	0.74 MPa	FCD	198.4	1	コスモ工機	
5	三ツ割フクロジョイント							1	コスモ工機	
40	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ700	0.74 MPa	FCD	309.1	1	コスモ工機	
6	ニツ割カバージョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用・メカ型	φ800	0.74 MPa	SS	730.6	1	コスモ工機	溶接必要
29	ニツ割カバージョイント ^{※2}							1	コスモ工機	
41	ニツ割カバージョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用・メカ型	φ900	0.74 MPa	SS	850.0	1	コスモ工機	溶接必要
57	ニツ割カバージョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1100	0.74 MPa	SS	1,385.0	1	コスモ工機	溶接必要
42	ニツ割カバージョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1200	0.74 MPa	SS	1,500.0	1	コスモ工機	溶接必要
43	ニツ割カバージョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1350	0.74 MPa	SS	1,795.0	1	コスモ工機	溶接必要
59	三ツ割ジョイント ^{※5}	DCIP用	直管用(L=1000)	φ500	0.74 MPa	FCD	382.4	1	大成機工	(廃番品 ※4)
30	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ200	0.74 MPa	FCD	38.3	1	コスモ工機	
32	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ350	0.74 MPa	FCD	72.1	1	コスモ工機	
33	三ツ割ジョイント							1	コスモ工機	
45	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ400	0.74 MPa	FCD	80.9	1	コスモ工機	
34	三ツ割ジョイント							1	コスモ工機	
46	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ450	0.74 MPa	FCD	88.9	1	コスモ工機	
7	三ツ割ジョイント							1	コスモ工機	
47	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ500	0.74 MPa	FCD	111.5	1	コスモ工機	
48	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ600	0.74 MPa	FCD	147.4	1	コスモ工機	
9	三ツ割ジョイント							1	コスモ工機	
49	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ700	0.74 MPa	FCD	183.0	1	コスモ工機	
15	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ800	0.74 MPa	FCD	190.3	1	コスモ工機	
16	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ900	0.74 MPa	FCD	236.9	1	コスモ工機	
17	ニツ割ジョイント ^{※2}	鋼管用	直管用・ドレッサー型	φ1100	0.74 MPa	SS	920.0	1	大成機工	溶接必要
10	ニツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ1200	0.74 MPa	SS	1,200.0	1	コスモ工機	
51	ニツ割ジョイント ^{※2}	鋼管用	直管用・ドレッサー型	φ1350	0.74 MPa	SS	1,400.0	1	大成機工	溶接必要
60	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ600	0.74 MPa	FCD	250.0	1	コスモ工機	
61	ニツ割カバージョイント ^{※2}	鋼管用	直管用・メカ型	φ800	1.00MPa	SS	810.0	1	コスモ工機	溶接必要
62	ニツ割カバージョイント ^{※2}	鋼管用	直管用・メカ型	φ700	1.60MPa	SS	765.0	1	コスモ工機	溶接必要
63	ニツ割カバージョイント ^{※2}	鋼管用	直管用・メカ型	φ400	2.50MPa	SS	355.0	1	大成機工	溶接必要
64	ニツ割カバージョイント ^{※2}	鋼管用	直管用・メカ型	φ500	2.50MPa	SS	410.0	1	大成機工	溶接必要
65	ニツ割カバージョイント ^{※2}	鋼管用	直管用・メカ型	φ600	2.50MPa	SS	500.0	1	大成機工	溶接必要
67	ニツ割ジョイント ^{※2}	鋼管用	直管用	φ1200	1.60MPa	SS	1,715.0	1	コスモ工機	溶接必要
68	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ400	1.00MPa	SS	355.0	1	コスモ工機	溶接必要
69	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ800	1.00MPa	SS	1,075.0	1	コスモ工機	溶接必要
70	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ900	1.00MPa	SS	1,150.0	1	コスモ工機	溶接必要
71	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ450	1.60MPa	SS	398.0	2	大成機工	溶接必要
72	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ500	1.60MPa	SS	430.0	1	大成機工	溶接必要
73	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ600	1.60MPa	SS	695.0	2	大成機工	溶接必要
74	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ700	1.60MPa	SS	880.0	1	大成機工	溶接必要
75	ニツ割ジョイント ^{※2}	DCIP用	直管・継手部用	φ1200	1.60MPa	SS	1,870.0	1	大成機工	溶接必要

※1 FCD：ダクタイル鑄鉄 SS：鋼材（一般構造圧延鋼材）
 ※2 ニツ割資材の取付けには溶接作業を伴います。
 ※3 継手部用資材については、K形及びフランジ継手に対応しています。
 ※4 廃番品のため、在庫品のみとなります。
 ※5 資材の詳細については、製造メーカーのホームページをご覧ください。