

緊急用備蓄資材リスト（各ボルト・ナット・パッキン含む）

管理番号	品名	用途		規格		材質※1	重量 kg	数量	製造社	備考
		管種等	形状・形式	径	使用圧力					
52	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ150	0.75 MPa	FCD	26.7	1	大成機工	
53	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ200	0.75 MPa	FCD	41.0	1	大成機工	
54	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ250	0.75 MPa	FCD	45.5	1	大成機工	
19	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ350	0.75 MPa	FCD	72.8	1	大成機工	
20	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ400	0.75 MPa	FCD	82.2	1	大成機工	
21	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ450	0.75 MPa	FCD	104.0	1	大成機工	
2	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ600	0.75 MPa	FCD	157.9	1	大成機工	
11	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ700	0.75 MPa	FCD	191.4	1	大成機工	
12	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ800	0.75 MPa	FCD	206.8	1	コスモ工機	
13	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ900	0.75 MPa	FCD	261.2	1	コスモ工機	
55	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管用・ドレッサー型	φ1100	0.75 MPa	SS	880.0	1	大成機工	溶接必要
35	四ツ割ジョイント	DCIP用	直管用	φ1200	0.75 MPa	FCD	1,088.0	1	コスモ工機	
56	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管用・ドレッサー型	φ1350	0.75 MPa	SS	1,700.0	1	大成機工	溶接必要
22	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ150	0.75 MPa	FCD	57.8	1	大成機工	
23	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ200	0.75 MPa	FCD	89.5	1	大成機工	
24	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ250	0.75 MPa	FCD	107.6	1	大成機工	
26,36	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ350	0.75 MPa	FCD	145.9	2	大成機工	
27	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ400	0.74 MPa	FCD	166.2	1	大成機工	
28,37	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ450	0.74 MPa	FCD	183.4	2	コスモ工機	
3,38,66	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ500	0.74 MPa	FCD	198.4	3	コスモ工機	
5,40	三ツ割フクロジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ700	0.74 MPa	FCD	309.1	2	コスモ工機	
6	二ツ割カバージョイント※2	DCIP用	直管・継手部用・メカ型	φ800	0.74 MPa	SS	730.6	1	コスモ工機	溶接必要
29,41	二ツ割カバージョイント※2	DCIP用	直管・継手部用・メカ型	φ900	0.74 MPa	SS	850.0	2	コスモ工機	溶接必要
57	二ツ割カバージョイント※2	DCIP用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1100	0.74 MPa	SS	1,385.0	1	大成機工	溶接必要
42	二ツ割カバージョイント※2	DCIP用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1200	0.74 MPa	SS	1,500.0	1	大成機工	溶接必要
43	二ツ割カバージョイント※2	DCIP用	直管・継手部用・ドレッサー型	φ1350	0.74 MPa	SS	1,795.0	1	大成機工	溶接必要
59	三ツ割ジョイント※5	DCIP用	直管用(L=1000)	φ500	0.74 MPa	FCD	382.4	1	大成機工	廃番品
30	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ200	0.74 MPa	FCD	38.3	1	大成機工	
32	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ350	0.74 MPa	FCD	72.1	1	大成機工	
33,45	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ400	0.74 MPa	FCD	80.9	2	大成機工	
34,46	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ450	0.74 MPa	FCD	88.9	2	大成機工	
7,47	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ500	0.74 MPa	FCD	111.5	2	大成機工	
48	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ600	0.74 MPa	FCD	147.4	1	大成機工	
9,49	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ700	0.74 MPa	FCD	183.0	2	大成機工	
15	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ800	0.74 MPa	FCD	190.3	1	大成機工	
16	三ツ割ジョイント	鋼管用	直管用	φ900	0.74 MPa	FCD	236.9	1	大成機工	
17	二ツ割ジョイント※2	鋼管用	直管用・ドレッサー型	φ1100	0.74 MPa	SS	920.0	1	大成機工	溶接必要
10	二ツ割ジョイント※2	鋼管用	直管用・ドレッサー型	φ1200	0.74 MPa	SS	1,120.0	1	大成機工	溶接必要
51	二ツ割ジョイント※2	鋼管用	直管用・ドレッサー型	φ1350	0.74 MPa	SS	1,400.0	1	大成機工	溶接必要
60	三ツ割ジョイント	DCIP用	直管・継手部用	φ600	0.74 MPa	FCD	250.0	1	コスモ工機	
61	二ツ割カバージョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ800	1.00MPa	SS	810.0	1	コスモ工機	溶接必要
62	二ツ割カバージョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ700	1.60MPa	SS	765.0	1	コスモ工機	溶接必要
63	二ツ割カバージョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ400	2.50MPa	SS	355.0	1	大成機工	溶接必要
64	二ツ割カバージョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ500	2.50MPa	SS	410.0	1	大成機工	溶接必要
65	二ツ割カバージョイント※2	鋼管用	直管用・メカ型	φ600	2.50MPa	SS	500.0	1	大成機工	溶接必要
67	二ツ割ジョイント※2	鋼管用	直管用	φ1200	1.60MPa	SS	1,715.0	1	コスモ工機	溶接必要
68	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ400	1.00MPa	SS	355.0	1	コスモ工機	溶接必要
69	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ800	1.00MPa	SS	1,075.0	1	コスモ工機	溶接必要
70	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ900	1.00MPa	SS	1,150.0	1	コスモ工機	溶接必要
71	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ450	1.60MPa	SS	398.0	2	大成機工	溶接必要
72	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ500	1.60MPa	SS	430.0	1	大成機工	溶接必要
73	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ600	1.60MPa	SS	695.0	2	大成機工	溶接必要
74	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ700	1.60MPa	SS	880.0	1	大成機工	溶接必要
75	二ツ割ジョイント※2	DCIP用	直管・継手部用	φ1200	1.60MPa	SS	1,870.0	1	大成機工	溶接必要

※1 FCD：ダクタイル鑄鉄 SS：鋼材（一般構造圧延鋼材）  
 ※2 ニツ割資材の取付けには溶接作業を伴います。  
 ※3 継手部用資材については、K形及びフランジ継手に対応しています。  
 ※4 資材の詳細については、製造メーカーのホームページをご覧ください。  
 ※5 廃番のため、在庫品のみとなります。