# 兵庫県公報

令和2年3月2日 月曜日 号 外

# 発 行 人 兵 庫 県 神戸市中央区下山手通 5丁目10番1号

毎週火曜日及び金曜日発行、 その日が休日のときはその翌日



(兵庫県民の旗=県旗)

目 次

告示

#### 兵庫県告示第240号

職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)第46条第2項の規定により、令和2年度前期技能検定を次のと おり実施する。

令和2年3月2日

兵庫県知事 井 戸 敏 三

- 1 試験日程及び実施職種
  - (1) 学科試験 別表のとおり行う。
  - (2) 実技試験

別表の検定職種について、令和2年6月8日(月)から同年9月13日(日)までの間において、兵庫県職業能力開発協会(以下「協会」という。)が別途指定する日に行う。ただし、金属熱処理を除く3級職種に関しては、令和2年6月8日(月)から同年8月9日(日)までの間において、協会が別途指定する日に行う。

2 試験場所

協会から受検者に対して別途通知する。

3 受検資格

職業能力開発促進法第45条に規定する者であること。

- 4 受検手続
  - (1) 提出書類
    - ア 受検申請書

(受検申請書は、兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課、神戸県民センター県民交流室県民・産業振興課、阪神南県民センター県民交流室県民・産業振興課、阪神北県民局県民交流室地域振興課、東播磨県民局地域振興室県民課、北播磨県民局県民交流室県民・商工観光課、中播磨県民センター県民交流室産業観光課、西播磨県民局県民交流室地域づくり課、但馬県民局地域政策室地域づくり課、丹波県民局県民交流室地域振興課及び淡路県民局県民交流室県民・商工労政課並びに協会において配布する。)

- イ 申請者が本人であることを確認できる書類の写し
- ウ 職業能力開発促進法施行規則(昭和44年労働省令第24号)第65条の規定により学科試験又は実技試験 の免除を受けようとする者は、その資格を証する書面
- (2) 提出期間

令和2年4月6日(月)から同月17日(金)まで(土曜日、日曜日及び祝日を除く。)。 郵送による場合は令和2年4月17日(金)までの消印があるものに限り受け付ける。

(3) 提出先

〒650-0011 神戸市中央区下山手通6丁目3番30号(兵庫勤労福祉センター1階) 兵庫県職業能力開発協会

- (4) 手数料
  - ア 別表の受検手数料の欄に掲げる額を現金で納付すること。 なお、受検申請受付後は、いかなる理由があっても返還しない。

イ 学科試験又は実技試験の免除を受けようとする者は、当該試験に係る手数料の納付を要しない。

# 5 合格者の発表等

(1) 技能検定合格者の発表

令和2年10月2日(金)に兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課及び協会において「令和2年度前期技能検定合格者名簿」を設置して行うほか、協会ホームページにおいて合格者の受検番号を公表することにより行う。ただし、金属熱処理を除く3級職種に関しては、同年8月28日(金)に行う。

なお、電話による合否の回答は行わない。

(2) 合格通知

技能検定合格者には兵庫県から、学科試験又は実技試験の一方のみ合格した者には協会から、令和2年 10月2日(金)付けの書面でそれぞれ通知する。ただし、金属熱処理を除く3級職種に関しては、同年8 月28日(金)付けの書面で通知する。

③ 技能検定合格証書等の交付

1級及び単一等級の技能検定合格者には厚生労働大臣名の合格証書を、2級及び3級の技能検定合格者には兵庫県知事名の合格証書を交付する。

このほか、厚生労働大臣から、合格した等級の技能士章が交付される。

- 6 受検についての問合せ先
  - (1) 兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課

電話 (078) 362-3369

(2) 協会

電話 (078) 371-2091

別表

1級

検定職種	作業	口久銀4号1年公	受検手数料(円)		
<b>快</b> 足	『F <del>莱</del>	学科試験日	実技試験	学科試験	
造園	造園工事	令和2年8月23日(日)	18, 200	3, 100	
	一般熱処理				
金属熱処理	浸炭・浸炭窒化・窒化処理				
	高周波・炎熱処理				
金属プレス加工	金属プレス				
産業車両整備	産業車両整備				
プラスチック成形	射出成形				
とび	とび				
築炉	築炉				
防水施工	ウレタンゴム系塗膜防水工 事				
	シーリング防水工事				
化学分析	化学分析				
	建築塗装				
塗装	金属塗装				
	噴霧塗装				
婦人子供服製造	婦人子供注文服製作	令和2年8月30日(日)	15, 100		

粉末冶金	焼結		18, 200	
	普通旋盤			
	数值制御旋盤			
	フライス盤			
	数値制御フライス盤			
機械加工	平面研削盤			
	円筒研削盤			
	ホブ盤			
	マシニングセンタ			
ΔH- Τ'	製缶			
鉄工	構造物鉄工			
めっき	電気めっき			
ダイカスト	コールドチャンバダイカス ト			
電子機器組立て	電子機器組立て			
建設機械整備	建設機械整備			
家具製作	家具手加工			
建具製作	木製建具手加工			
印刷	オフセット印刷			
左官	左官			
畳製作	畳製作			
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工 事			
	化粧フィルム工事			
貴金属装身具製作	貴金属装身具製作			
写真	肖像写真デジタル	令和2年9月2日(水)		
園芸装飾	室内園芸装飾	令和2年9月6日(日)		
鋳造	鋳鉄鋳物鋳造			
+4.65 10 T	数値制御形彫り放電加工			
放電加工	ワイヤ放電加工			
<b>建</b>	内外装板金			
建築板金	ダクト板金			
<b>工担忙 ^</b>	曲げ板金			
工場板金	打出し板金			

	治工具仕上げ
仕上げ	金型仕上げ
	機械組立仕上げ
切削工具研削	工作機械用切削工具研削
電気機器組立て	変圧器組立て
电叉烧器阻立(	配電盤・制御盤組立て
	機器ぎ装
鉄道車両製造・整備	内部ぎ装
	配管ぎ装
	電気ぎ装
石材施工	石張り
4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	石積み
酒造	清酒製造
ブロック建築	コンクリートブロック工事
タイル張り	タイル張り
表装	壁装
フラワー装飾	フラワー装飾

# 2級

検定職種	作業	学科試験日	受検手数	料(円)
1央/亡40(1里	1F来	子件武陟口	実技試験	学科試験
造園	造園工事	令和2年8月23日(日)	18, 200	3, 100
	一般熱処理		(9, 200)	
金属熱処理	浸炭・浸炭窒化・窒化処理			
	高周波・炎熱処理			
金属プレス加工	金属プレス			
産業車両整備	産業車両整備			
プラスチック成形	射出成形			
とび	とび			
築炉	築炉			
防水施工	ウレタンゴム系塗膜防水工 事			
	シーリング防水工事			
化学分析	化学分析			

	建築塗装		
塗装	金属塗装		
	噴霧塗装		
婦人子供服製造	婦人子供注文服製作	令和2年8月30日(日	) 15, 100 (6, 100)
粉末冶金	焼結		18, 200
	普通旋盤		(9, 200)
	数值制御旋盤		
	フライス盤		
T nd 4-4 334	数値制御フライス盤		
機械加工	平面研削盤		
	円筒研削盤		
	ホブ盤		
	マシニングセンタ		
&H-T*	製缶		
鉄工	構造物鉄工		
めっき	電気めっき		
ダイカスト	コールドチャンバダイカスト		
 電子機器組立て	電子機器組立て		
建設機械整備	建設機械整備		
家具製作	家具手加工		
建具製作	木製建具手加工		
印刷	オフセット印刷		
左官	左官		
畳製作	畳製作		
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工 事		
	化粧フィルム工事		
貴金属装身具製作	貴金属装身具製作		
写真	肖像写真デジタル	令和2年9月2日(水	)
園芸装飾	室内園芸装飾	令和2年9月6日(日	)
鋳造	鋳鉄鋳物鋳造		

1	1
放電加工	数値制御形彫り放電加工
<u> </u>	ワイヤ放電加工
74. 公子 人	内外装板金
建築板金	ダクト板金
<b>工担</b> 提入	曲げ板金
工場板金	打出し板金
	治工具仕上げ
仕上げ	金型仕上げ
	機械組立仕上げ
切削工具研削	工作機械用切削工具研削
	変圧器組立て
電気機器組立て	配電盤・制御盤組立て
	機器ぎ装
	内部ぎ装
鉄道車両製造・整備	配管ぎ装
	電気ぎ装
	石張り
石材施工	石積み
酒造	清酒製造
ブロック建築	コンクリートブロック工事
タイル張り	タイル張り
表装	壁装
フラワー装飾	フラワー装飾

# 3級

検定職種	作業	学科試験日	受検手数	料(円)
1央/亡4成7里	117未	一十十十八河火 口	実技試験	学科試験
園芸装飾	室内園芸装飾	令和2年7月12日(日)	18, 200	3, 100
造園	造園工事		(9, 200)	
	普通旋盤		【 12, 100 】	
+%+++n	数値制御旋盤		$\langle 3, 100 \rangle$	
機械加工	フライス盤			
	マシニングセンタ			
仕上げ	機械組立仕上げ			
		1		

電子機器組立て	電子機器組立て			
建築大工	大工工事			
左官	左官			
ブロック建築	コンクリートブロック工事			
化学分析	化学分析			
塗装	金属塗装			
フラワー装飾	フラワー装飾			
	機械検査		15, 100	
₩₩₩₩₩			(6, 100)	
機械検査			[ 10, 100 ]	
			$\langle 2,900 \rangle$	
	一般熱処理	令和2年8月23日(日)	18, 200	
金属熱処理	浸炭・浸炭窒化・窒化処理		(9, 200) 【 12, 100 】	
	高周波・炎熱処理		$\langle 3, 100 \rangle$	

- (注1) 受検手数料欄の() 内は、実技試験実施日が属する年度の4月1日において35歳未満の者が受検する場合の手数料である。
- (注2) 受検手数料欄の【】内は、高等学校、専門学校等の在校生が受検する場合の手数料である。
- (注3) 受検手数料欄の〈 〉内は、実技試験実施日が属する年度の4月1日において35歳未満の者であって、高等学校、専門学校等の在校生が受検する場合の手数料である。

## 単一等級

検定職種	作業	学科試験日	受検手数	枚料(円)
1央 / 上 4 戦 / 里	11-未	于作的效 口	実技試験	学科試験
製麺	手延べ干し麺製造	令和2年8月23日(日)	18, 200	3, 100
産業洗浄	高圧洗浄			
枠組壁建築	枠組壁工事	令和2年9月6日(日)		
塗料調色	調色			

## 兵庫県告示第241号

職業能力開発促進法(昭和44年法律第64号)第46条第2項の規定により、令和2年度随時実施の2級、3級及び基礎級技能検定を次のとおり実施する。

^^^^^

令和2年3月2日

兵庫県知事 井 戸 敏 三

1 試験日程及び実施職種

別表の検定職種について、令和2年4月1日(水)から令和3年3月31日(水)までの間において、兵庫 県職業能力開発協会(以下「協会」という。)が別途指定する日に行う。

2 試験場所

協会から受検者に対して別途通知する。

#### 3 受検資格

職業能力開発促進法第45条に規定する者であること。

- (注)随時実施の2級は、受検しようとする職種に係る基礎級又は職業能力開発促進法施行規則及び職業能力開発促進法第四十七条第一項に規定する指定試験機関の指定に関する省令の一部を改正する省令(平成29年厚生労働省令第57号)第1条の規定による改正前の職業能力開発促進法施行規則(昭和44年労働省令第24号)(以下「旧規則」という。)第61条に掲げる基礎1級若しくは基礎2級の技能検定又は随時実施の3級実技試験に合格した者に限る。
- (注)随時実施の3級は、受検しようとする職種に係る基礎級又は旧規則第61条に掲げる基礎1級若しくは基礎2級の技能検定に合格した者に限る。

#### 4 受検手続

(1) 提出書類

ア 受検申請書

(受検申請書は、協会において配布する。)

- イ 職業能力開発促進法施行規則(昭和44年労働省令第24号)第65条の規定により学科試験又は実技試験 の免除を受けようとする者は、その資格を証する書面
- (2) 受付期間

原則として、技能検定試験の受検を希望する時期の30日前まで(兵庫県の休日を定める条例(平成元年 兵庫県条例第15号)第2条に規定する県の休日を除く。)

(3) 提出先

〒650-0011 神戸市中央区下山手通6丁目3番30号(兵庫勤労福祉センター1階) 兵庫県職業能力開発協会

- (4) 手数料
  - ア 別表の受検手数料の欄に掲げる額を現金で納付すること。 なお、受検申請受付後は、いかなる理由があっても返還しない。
  - イ 学科試験又は実技試験の免除を受けようとする者は、当該試験に係る手数料の納付を要しない。
- 5 合格者の発表等

合格発表は、兵庫県知事名の合格証書の交付をもって行う。

このほか、随時2級及び3級の技能検定合格者には、厚生労働大臣から合格した等級の技能士章が交付される。

なお、電話による合否の回答は行わない。

- 6 受検についての問合せ先
  - (1) 兵庫県産業労働部政策労働局能力開発課

電話 (078) 362-3369

(2) 協会

電話 (078) 371-2091

別表

検定職種	受検手数	料(円)
(央)(上相)(里		学科試験
機械検査、婦人子供服製造	15, 100	3, 100
さく井、鋳造、鍛造、機械加工、金属プレス加工、鉄工、建築板金、工場板金、めっき、アルミニウム陽極酸化処理、仕上げ、ダイカスト、電子機器組立て、電気機器組立て、プリント配線板製造、冷凍空気調和機器施工、染色、ニット製品製造、紳士服製造、寝具製作、帆布製品製造、布はく縫製、家具製作、建具製作、紙器・段ボール箱製造、印刷、製本、プラスチック成形、強化プラスチック成形、石材施工、パン製造、ハム・ソーセージ・ベーコン製造、水産練り製品製造、建築大工、かわらぶき、とび、左官、築炉、タイル張り、配管、型枠施工、鉄筋施工、コンクリート圧送施工、防水施工、内装仕上げ施工、熱絶縁施工、サッシ施	18, 200	

		<b>,</b>	