Iwatani



当社の水素事業について

Iwatani

国内トップシェア・液化水素のオンリーワンサプライヤー

| 日本国 | 日



当社の水素事業について



液化水素サプライチェーンの構築

液化水素製造拠点

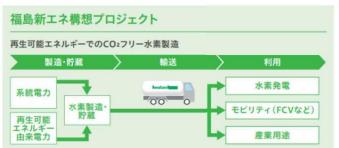
●液化水素の販売増加にあわせた製造能力の増強



水素プロジェクト

●CO₂フリーで競争力のある水素源の獲得



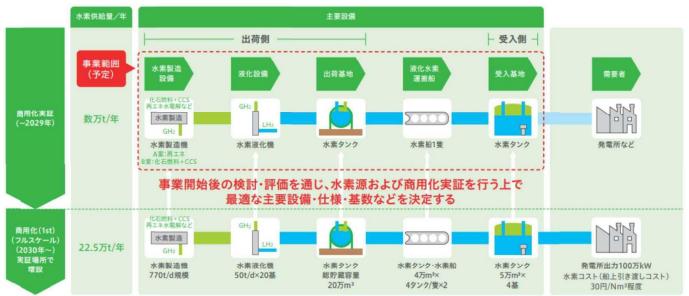


2

当社の水素事業について

Iwatani

商用化実証プロジェクト(グリーンイノベーション基金)



出典:日本水素エネルギー(株)など

●事業の目的・概要

2030年30円/Nm³(船上引き渡しコスト)の水素供給コストを達成に向けた液化水素サプライチェーン構築のための商用化実証事業

●事業期間

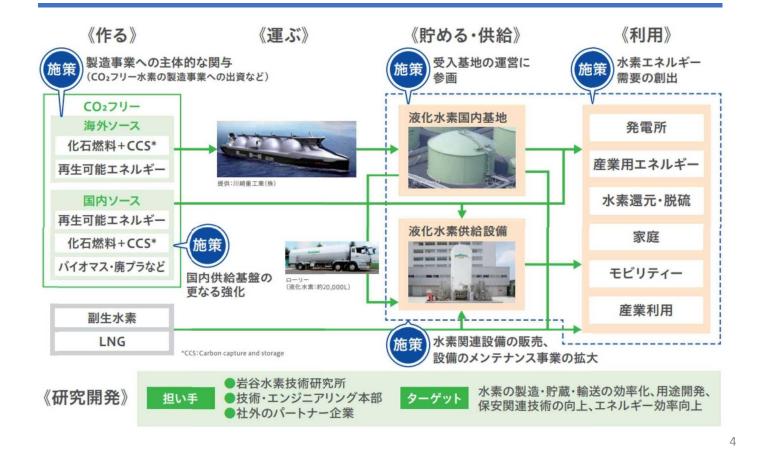
2021~2029年度(9年間)

●実施体制

日本水素エネルギー(株)(幹事企業)* ENEOS(株)、岩谷産業(株)

※川崎重工業(株)の100%子会社

当社の水素事業について



lwatani

当社の水素事業について

水素バリューチェーン推進協議会 (JH2A)

水素の社会実装に向けた動きを加速するため、当社、トヨタ自動車㈱、 ㈱三井住友フィナンシャルグループ共に共同代表を務め、今後の水素 社会の構築・拡大に取り組む民間企業(ENEOS㈱、川崎重工業㈱、 関西電力㈱、㈱神戸製鋼所、㈱東芝、三井物産㈱など)299社*が参画



神戸·関西圏水素利活用協議会

神戸・関西圏で事業を担う企業が中心となり、水素の大規模利用の可能性を検討。需要部門別に水素のポテンシャル需要などを推計し、課題整理を行った。2022年度もWGを通じて将来ビジョンを検討。

ポテンシャル需要

2030年 **33**万ton



日本水素ステーションネットワーク 合同会社(JHyM)

オールジャパンでの水素ステーション整備推進会社。 当社は幹事会社(全6社)として参画。 2018~2021年度の4年間で80か所のステーションを建設



Hydrogen Council

水素エネルギー利用への移行に向け、共同のビジョンと長期的な目標を 提唱(ステアリングメンバー:47社、サポーティングメンバー:53社、 INVESTOR GROUP:9社) 当社はステアリングメンバーとして参画。





6



播磨臨海地域カーボンニュートラルポート推進協議会

Daigasグループの カーボンニュートラル実現に向けた取り組み

2022年 7月 29日

大阪ガス株式会社

カーボンニュートラルビジョン



2050年カーボンニュートラルへの挑戦

- Daigasグループは、再生可能エネルギーや<mark>水素を利用</mark>したメタネーションを軸とした都市ガス原料の脱炭素化や、<mark>再生可能エネルギー導入</mark>を軸とした電源の脱炭素化により、「2050年カーボンニュートラル実現」へ挑戦し、 革新的なエネルギー・サービスカンパニーとして、持続可能な社会の実現に向けたソリューションを提供していきます
- また、省エネヤ天然ガスの高度利用、再生可能エネルギーの普及などによる徹底したCO₂排出量削減貢献を進めます

2020 **2030** 年 **2050** 年

イノベーションにより当社グループ事業におけるカーボンニュートラル実現へ挑戦

カーボン ニュートラル

- 都市ガス原料の脱炭素化に向けたメタネーション等の技術開発
- 2030年メタネーション実用化(都市ガス導管注入)
- 再生可能エネルギー導入を軸とした電源の脱炭素化

社会全体へのCO。排出削減貢献

- 脱炭素技術確立までに最大限のCO₂排出削減貢献を推進
- 天然ガス高度利用・海外でのLNG普及拡大・再生可能エネルギー普及を推進

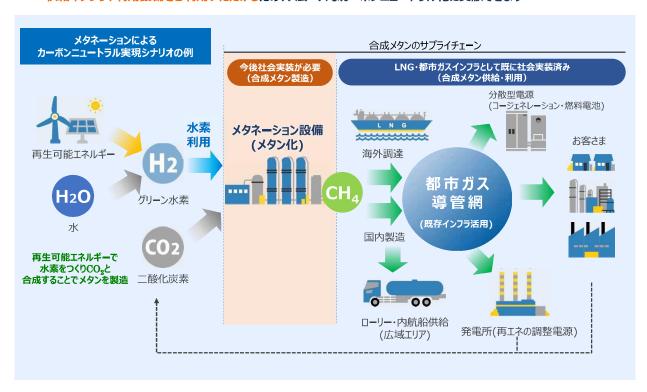
(2030年度目標)

| 再生可能エネルギー普及貢献 | 500 万kW |
|--------------------|-----------|
| 国内電力事業の再生可能エネルギー比率 | 50 %程度 |
| CO₂排出削減貢献 | 1,000 万トン |



2 メタネーションによるガス事業のカーボンニュートラル実現

● メタネーションは水素利用の一形態ですが、CO2と合成し、天然ガスの主成分と同じメタンに変えることで、既存のガス 供給インフラ、利用設備をご利用いただけるため、スムーズなカーボンニュートラル化に貢献できます

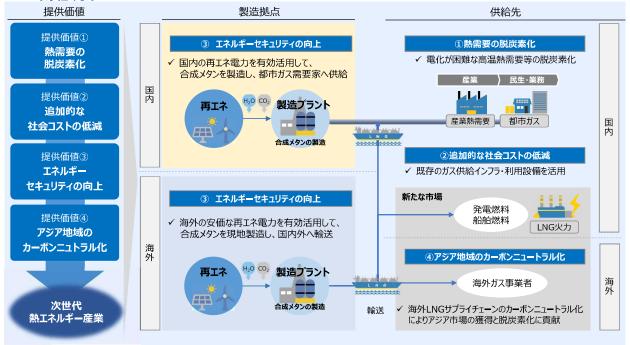


脱炭素化への取り組み②



3 合成メタンが提供する価値

- 合成メタンの社会実装は、熱需要の脱炭素化や、既存インフラの活用による追加的な社会コストの低減だけでなく、 エネルギー調達の多様化によるエネルギーセキュリティの向上に貢献できます
- さらに、アジア地域のカーボンニュートラル化を通じた合成メタン市場の拡大により、次世代熱エネルギー産業の実現に 取り組みます





カーボンニュートラルに向けた取り組みと課題

● 低炭素化・カーボンニュートラルの実現に向けては、事業者による省エネ推進・高効率化・コストダウン等の取り組みだけでなく、天然ガスへの燃料転換支援、継続的な技術開発支援といった、官民一体となった取り組みが不可欠であると考えます

| 取り組み | 課題と解決策の方向性 |
|---------------------------------------|---|
| 天然ガスへの燃料転換 (低炭素化) | お客さまのエネルギーコスト上昇 省エネ技術の開発・導入 燃料転換に対するインセンティブ付与による天然ガス利用拡大 船舶のLNG燃料化などの設備投資に関する補助の拡充 |
| メタネーションによる 合成メタン供給 (カーボンニュートラル) | メタネーションプラントの大型化、革新的なメタネーション技術確立による高効率化 要素技術研究開発から実証・商用化までの継続的な技術開発 ・2050年までの移行期における天然ガスと合成メタンの価格差 コスト回収の仕組みの導入 コスト競争力のある原料の調達(水素・CO₂等) |
| 再生可能エネルギー 電源の開発 (カーボンニュートラル) | ・太陽光など再生可能エネルギー発電施設の <mark>設置場所の制限</mark> - 公有地・遊休地の活用 - 工場立地法(緑地)の規制緩和、保有空地や保安距離の緩和 |





水素事業/技術開発·実証事業

※助成事業等

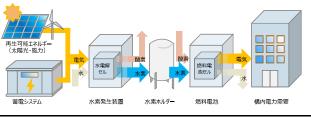
-

東京都助成事業

つくっ

■ 再エネ由来水素製造のエネルギーマネジメント(東京都清瀬市)

- 再エネを利用した高効率な水素製造実証
- ・安全性や経済性などに関するノウハウ獲得
- F I T後の再エネ電力の最大利用検討



はこぶ・ため

■ 環境省再エネ水素サプライチェーン実証事業(福島県浪江町)

- 水素サプライチェーンの最適化を目指し水素配送 システムを開発
- 再生可能エネルギー由来水素の地産地消に貢献



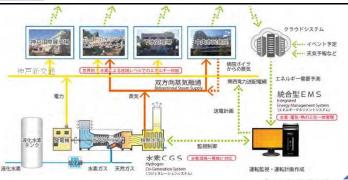


つかき

■ 水素CGS活用スマートコミュニティ技術開発事業(兵庫県神戸市)



- 1 MWクラスのガスタービンを用いた水素CGS、および水素エネルギーを管理する 統合型EMSの開発
- ・市街地の5つの公共施設に純水素由来の電気と熱を供給(2018年、世界初)



水素事業/大分県九重町 地熱由来水素利活用





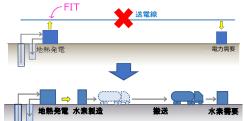




地熱電力

PEM 型水電解装置 1.25MW

22.5kg-H2/hour



トヨタ自動車、トヨタ自動車九州、 ヤンマー、地元水素ステーション、 水素エネルギー製品研究試験セター 他に供給

Copyright 2022, OBAYASHI Corporation. All rights reserved.



スーパー耐久レース 大分オートボリス 2021.08.01







4

水素事業/NZグリーン水素サプライチェーン構築事業

※NZ企業との共同事業











水素燃料自動車

産業利用

水素事業/NZオークランド港・グリーン水素製造供給事業



Copyright 2022, OBAYASHI Corporation. All rights reserved. OBAYASHI



建設事業/液化水素受入基地の整備

HySTRA®の液化水素受入基地(神戸)の土木・建築工事を設計・施工一括で施工



工事概要

発注者 神戸市及び民間企業

時 期 2018年度

面 積約10,000㎡

容 地盤評価、耐震及び造成にかかる設計・整備 造成工事、地盤改良工事、土工事、基礎工事、 周辺整備工事、防舷材取付工事、外構工事、 L型擁壁工事、舗装工事、建築工事



※技術研究組合 CO2フリー水素サプライチェーン推進機構

NEDO (国立研究開発法人 新エネルギー・産業技術総合開発機 構)の助成を受けて、2030年頃の商用化を目指し、オーストラ リア褐炭由来水素の製造、輸送・貯蔵、利用からなる水素サプ ライチェーンの技術開発と実証に取り組んでいる。

詳しい事業内容はホームページでご確認ください。

[URL] www.hystra.or.jp

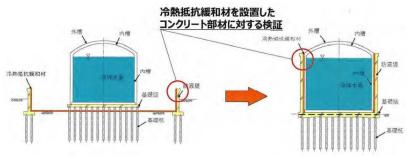


2025年には5万m3、2030年以降には16万m3の液化水素タンクが必要と想定

防液堤および冷熱抵抗緩和材の研究開発

※貯蔵能力1トン(14,124m³)以上のタンクには防液堤が必要

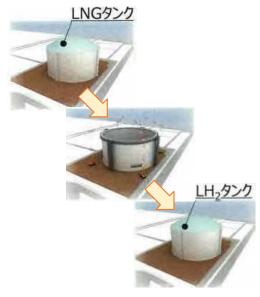
- ・極低温(液化ヘリウム 269°C)下のコンクリート強度試験
- ・コンクリートの液化水素 (-253°C) 繰り返し投入試験
- ・極低温(液化ヘリウム 269°C)下のPUF強度試験
- ・極低温(液化水素 253°C)下のPUF冷熱衝撃試験







大容量化およびLNGタンク有効利用



※液化水素の液比重が軽いため基礎版等は転用可能。

Copyright 2022, OBAYASHI Corporation. All rights reserved. OBAYASHI





建設事業/水素関連施設の安全性検証

爆風圧を受ける鉄筋コンクリート構造物の挙動解析



水素爆発実験



RC構造物のひび割れ変形解析

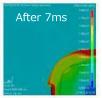


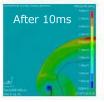


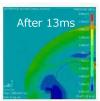
ハイスピードカメラ による撮影





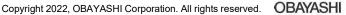






爆風圧シミュレーション







岩谷産業 中央研究所 (兵庫県、2013年)



エア・リキード 東京イノベーションキャンパス (神奈川県、2018年)



水素エネルギー製品研究試験センター 2期 (福岡県、2014年)



イワタニ水素ステーション芝公園 (東京都、2015年)



イワタニ水素ステーション関西国際空港 (大阪府、2017年)



豊通エア・リキードハイドロジェンエナジー 水素ステーション(愛知県、2015年)

Copyright 2022, OBAYASHI Corporation. All rights reserved. OBAYASHI





