## 県立工業技術センター研究課題評価シート【平成 27 年度】

## [事後評価]

	研 究 課 題 名	T 72 0 HI T		
No.	主担当部署	研究の概要 研究の成果	評価結果及び委員コメント	提案機関へのアドバイス
	研究期間	切 九 の 戍 未		
3	酒米の心白の構造と	本研究では、異なる製麹方法で製造	【達成】	
	麹の破精込みの関係	したときの菌糸の破精込みの様子を	・高品質な酒造りに有効である。	・データを実用化商品に活用して欲しい。
		X 線マイクロ CT で観察し、製麹方法	・1年目とは言え、定量的な成果が不十分	・数値的な成果を積み上げて欲しい。
		の違いを評価するための指標を得る	である。	・苗の管理をしっかりして欲しい。
	   材料・分析技術部	ことを目的とした。また、山田錦玄米	・酒造業界の高級化商品開発に必要な技術	・今までに応用されていない手法で酒造り
		試料を X 線マイクロ CT で観察し、米	であると思う。	を評価しようという試みであり、これか
	平成 26 年度	内部を組織、構造別に観察する条件を	・方法論としてはよいと思うが、結果がつ	らデータを集め、有用な指標を作られる
	(1年間)	策定する計画を立てた。	いてきていない。今後の成果を期待した	ことを期待する。
		麹の破精込みを非破壊的に観察し	٧١°	
		た例は非常に少なく、米の全体像に対	・試料が入手できなくなったため、データ	
		する菌糸伸長の様子を観察した例は	が得られていない。栽培した以外に試料	
		本研究がはじめてと考えられる。	を入手してデータを得ることはできな	
		研究成果は、これまで試行錯誤の	かったのか。	
		状態にあった製麹条件の明確化につ		
		ながることから、高品質清酒製造に		
		与えるインパクトは大きい。		