

大賞



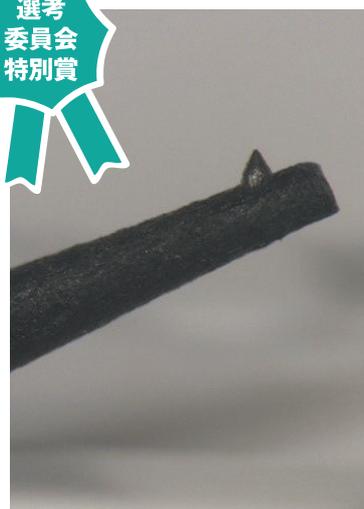
製品・部材
部門賞



技術
部門賞



選考
委員会
特別賞



ひょうご ものづくり 大賞

令和元年度

No.1

HYOGO No.1
MONODUKURI
GRAND PRIZE

選考
委員会
特別賞



選考
委員会
特別賞



選考
委員会
特別賞



選考
委員会
特別賞



令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞の選考経緯

募 集

- 募集期間：令和元年7月1日（月）～9月30日（月）
- 応募件数：15件

1 次 審 査

- 審査日時：令和元年11月21日（木）
- 審査場所：兵庫県庁西館2階会議室
- 選考結果：書面審査により、11件を選考

2 次 審 査

- 審査日時：令和元年12月19日（木）
- 審査場所：兵庫県中央労働センター2階視聴覚室
- 選考結果：1次審査通過者のプレゼンテーションにより、大賞1件、技術部門賞1件、製品・部材部門賞1件、選考委員会特別賞5件を選考

表 彰 式

- 開催日時：令和2年3月26日（木）
- 開催場所：兵庫県公館大会議室



表彰式の様子▶

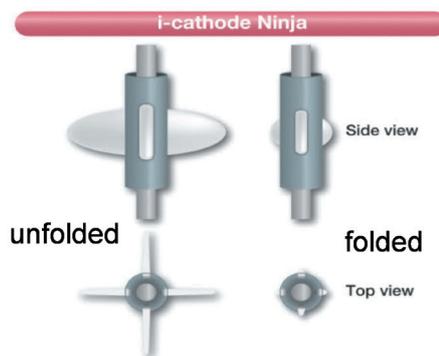
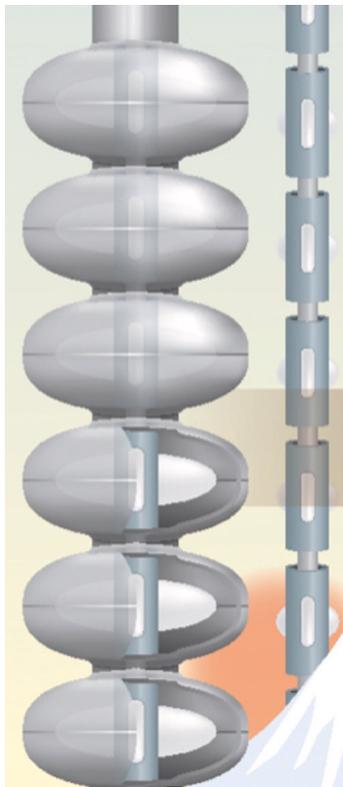
令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞選考委員会委員名簿

県立工業技術センター	所長	内田 仁（委員長）
公益社団法人兵庫工業会	会長	宮脇 新也
一般社団法人兵庫県中小企業診断士協会	中小企業診断士	伊藤勢津子
兵庫県立大学大学院工学研究科	教授	岸 肇
関西学院大学理工学部・人間システム工学科	教授	長田 典子
神戸山手大学現代社会学部・観光学科	講師	山下紗矢佳
兵庫県産業労働部産業振興局	局長	西躰 和美

令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞

大賞

ニオブ（Nb）製超電導加速空洞内面の 電解研磨技術



弊社は金属部材（タンク等）の表面処理加工等を行う企業であり、様々な部材の表面処理加工を行っています。この技術は、国際的な取り組みで日本が誘致を検討している大型加速器プロジェクトである国際リニアコライダー（ILC）に使用されるニオブ製超電導加速空洞管内面の電解研磨を高精度且つ低コストで行えるように開発したものです。さらに加速空洞管のみならず、様々な形状を持つ容器の内面電解研磨や電気鍍金（めっき）等に応用可能です。

- 内面形状に合わせた特殊電極で研磨内面、研磨量分布を飛躍的に改善
- 電極を可動翼形状とし、脱着を容易にする工夫を実施
- 従来の電解研磨技術の常識だった横型を縦型に変更、低コスト且つ生産性と品質の向上を両立
- 国際リニアコライダーに使用される超電導加速空洞管内面の電解研磨に活用

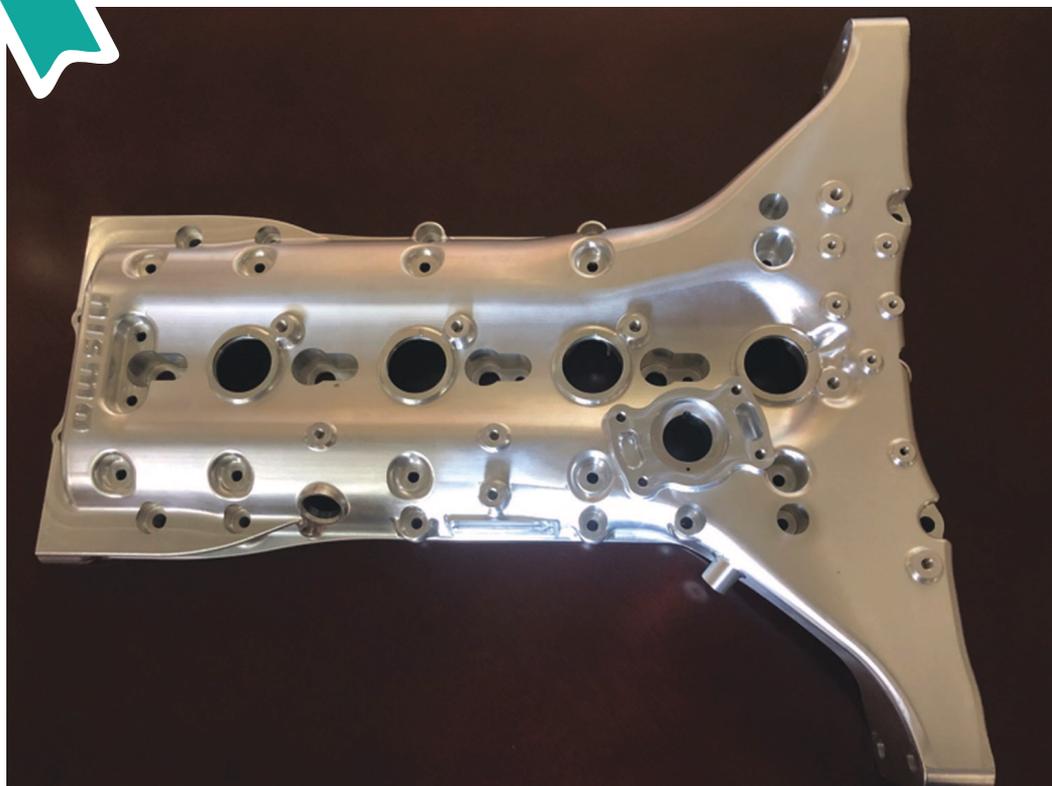
選考委員会からのコメント

- ・電解研磨という地道な分野での斬新な発想の技術である点が評価できる。
- ・蓄積技術を基に電極間距離を一定に保つ翼状電極のアイデアが面白い。
- ・一般用途への波及は不明だが、これを契機に需要も増加するであろう。
- ・世界に通じる高い技術を持つことは大いに評価でき、世界で勝負する企業として飛躍して欲しい。

マルイ鍍金工業株式会社

【代表取締役社長】井田 統章 【所在地】〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲402番地
【TEL】079-246-0957 / 【FAX】079-246-0719 / 【URL】<http://www.e-marui.jp/>

同時5軸機能による難削材や難形状物加工



1955年の創業以来、佐藤精機は“他社が容易には加工できない物”に対して、積極的に挑戦し、それをいかに顧客の要望通りの条件に作り上げるかを、事業の根幹に据えてまいりました。幅広い材質に、形状に、要求精度に、徹底的な内製化を自社工場で実現することにより、多岐にわたる業種のお客様にお届けしています。その一例をご紹介させていただくと、人工衛星“はやぶさ”のプロジェクトで採取された地球外試料を、各研究機関に輸送するための容器を製作この容器の最大のポイントは、超真空状態をどのくらい長期間保つことができるかという点です。それを同時5軸の加工方法で、難削材と呼ばれる材料で切削した結果、他の追随を許さない2週間を超える環境を、この容器のもたらすことに成功し、採択されて使用されています。このように最新の同時5軸の切削技術を追求し、兵庫県のみならず、国内の先端分野に対して切削加工の新しいイノベーションを興すべく活動しています。

選考委員会からのコメント

- 兵庫県を代表する高い技術力に加え、職人技や加工プログラミング技術等の複合技術が素晴らしい。
- 同時5軸加工機を自在に使いこなし、学術的な連携により高い技術力が生み出されたことが評価できる。
- 伝統技と職人技の融合が素晴らしい。
- 同業他社では難しい技術に挑戦し、難削材の加工を実現している。

佐藤精機株式会社

【代表取締役社長】佐藤 慎介 【所在地】〒671-1261 兵庫県姫路市余部区下余部240-6
【TEL】079-274-1047 / 【FAX】079-273-6964 / 【URL】<http://www.ssc-e.co.jp>

令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞

製品・部材
部門賞

葉っぱのお香「HA KO」



日本人の「焚く」行為の原体験としての「落葉焚」をヒントに、葉っぱの形をしたお香を開発することで、日々の忙しい生活の中でも、自然な香りとともに、ひとときの郷愁を誘い癒しを与えてくれる時間を設計しました。繊細な葉っぱの表現のために、立体感にこだわり、特別な和紙を製紙し、開発に5年を費やしました。型押し加工は、理想的な形の実現のために、1枚1枚職人の手作業で調整しながら製造しています。創業127年の確かな技術力を生かした香りはお香としてはもちろん、繊細なデザインは置いて飾るだけでも美しく、気に入った形の葉っぱを拾って家に持って帰り、玄関先にそっと置いておくような気軽な気持ちで、生活に香りを取り入れてもらえるようお願いが込められています。

香りはいきいきと芽吹く草原の香りややわらかな花々の香りなどの自然の香りと、サンダルウッドやシナモンなどの伝統的な香りの9種類があります。シーンや気分に合わせてお好きな香りを選べます。

選考委員会からのコメント

- お香という伝統商品のマーケットを広げることに貢献している点が評価に値する。
- 和紙の選択、香り成分や助燃剤の選択及び組成設計、加工プロセスの独自性も素晴らしい。
- デザイン力とコンセプトにも優れており、地場産業の活性化に大いに貢献できる。

株式会社薫寿堂

【代表取締役会長】 福永 稔 【所在地】 〒656-1521 兵庫県淡路市多賀1255-1
【TEL】 0799-85-1301 / 【FAX】 0799-85-2262 / 【URL】 <https://www.kunjudo.co.jp/>

選考
委員会
特別賞

令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞

F I F O[®] ウェーブアブソーバー



工業用接着剤はペール缶やドラム缶で販売されることが一般的であり、この接着剤を製品に自動塗布する場合には高圧ポンプを用い、ホースや金属配管を介して塗布機まで圧送しなければなりません。ポンプから塗布機までの配管が長い場合、高圧ポンプからの供給レスポンスが悪くなるため、アキュムレータを挿入しますが、アキュムレータ内で滞留した接着剤が経時劣化・固化するという不具合が生じます。本製品のFIFO[®]は「First In First Out」の頭文字をとったもの（商標登録済み）であり、工業用接着剤など高粘度材料の「先入れ先出し」構造を発明し製品化したものです。

つまり、先にシリンダ内へ流入した材料から先に排出する構造であり、かつ十分なアキュムレート効果を保有していることが最大の特徴です。

選考委員会からのコメント

- 自動車を始めとする社会基盤を支える技術として高く評価できる。
- 設計思想が分かり易く、製品の有用性や保安管理上の問題に対応できる。
- 市場ニーズが高い分野の開発製品として問題解決力に優れ、環境問題に対応できて生産効率も高い。
- 自社技術へのインセンティブを誘起しようとする経営姿勢が素晴らしい。

兵神装備株式会社

【代表取締役社長】 小野 純夫 【所在地】 〒652-0852 兵庫県神戸市兵庫区御崎本町1-1-54
【TEL】 078-652-1111 / 【FAX】 078-652-4504 / 【URL】 <http://www.heishin.jp/>

選考
委員会
特別賞

令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞

クルクル花ぐるまキット (teshio paper ブランド)



「クルクル花ぐるまキット」は、子供から大人までが自身で組み立てて、飾って楽しめる現代版の風車です。自然の花をモチーフとした「花ぐるま」は、そよ風で心地よく回ります。自然と触れ合う機会の少ない現代の暮らしにおいて癒やしの時間を与え、同時に身近な人とテーブルを囲んで作る時間は人のつながりの大切さや、心のぬくもりを感じることができます。

加工紙メーカーだからこそ開発できた製品は、ワックス加工によって、透明性を与え、雨や湿気にも強く、人体においても手荒れしない機能性があります。また、小つぶエンボス（凹凸）加工という、紙にしなやかさと、見た目にもやさしく、心地よい手触が大きな魅力になっています。

この商品は、2枚の異なる抜型の紙にワイヤーを通すことで立体的に仕上がり、花の奥行きある美しさを表現しています。生物分解性のあるワックス素材を使用しており、地球環境の負荷軽減にも貢献できる商品となっています。

選考委員会からのコメント

- ・エンボス・ワックス加工紙を上手に使った発想であり、インテリアや包装として今後の展開が楽しみである。
- ・現代版の風車は、日本文化を広めていくという意味でも価値がある。
- ・地域資源を生かせる面白い商品であり、地域活性化の一助となり得る。
- ・古くて新しい素材としての紙に大いなる可能性を感じる。

柏原加工紙株式会社

【代表取締役】 矢本 雅則

【所在地】 〒669-3309

兵庫県丹波市柏原町柏原1561

【TEL】 0795-72-1137 /

【FAX】 0795-72-2726 /

【URL】 <http://www.kaibara-kakosi.co.jp>

選考
委員会
特別賞

令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞

手軽に持ち運べ、手軽に使える 家庭用レザークラフト皮漉機



自由な時間、余暇が増え年々、日本、世界中でDIYレザークラフト（革細工作り）人口は増加しています。レザークラフトに興味が出ると、家庭でDIYレザークラフトを行いたいと思った時に、“革を折り返したり、重ね合わす縫い代部分の厚みを、希望した厚みに漉きたい（削りたい）” 欲求に、従来は手間のかかる手漉き作業、工業用革漉機では家庭には、置けない、扱いきれないと、多くのレザークラフターが漉き（スキ）作業を諦めていました。

本格的なレザークラフトを家庭であきらめていた人たちの長年の悩みを解決し、レザークラフト先進国ニッポンから、世界中の人たちに日本のレザークラフトの楽しさを伝えたいという思いで開発し、さらに兵庫県の皮革、靴、カバンの地場産業を活気づけたいという思いも込めた、世界初、Aサイズで12kgの軽量コンパクトな手軽に使える本格的な家庭用レザークラフト用革漉機（カワスキキ）スカイミニ！

選考委員会からのコメント

- 軟柔な革を漉くという技術は皮漉機以外の用途展開も充分期待できる。
- ニッチな市場を担った面白い製品であり、レザークラフト業界はもとより地場産業の振興を期待したい。
- 海外での反響が大きく、需要が高いことから市場拡大が見込める。
- 兵庫県発の技術として世界に発信できるので今後の進展を期待したい。

株式会社ニッピ機械

【代表取締役社長】 青田 崇 【所在地】 〒675-2105 兵庫県加西市下宮木町767-1
【TEL】 0790-49-1414 / 【FAX】 0790-49-2266 / 【URL】 <http://www.nippy.jp>

選考
委員会
特別賞

令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞

全自動2軸ターレット式樹脂シート巻取機



プラスチック関連機械、一般産業自動機械、省力機器の製造・販売を行っています。『業界の常識は未来の非常識！甲南の常識は未来のスタンダード！』をモットーに、柔軟な発想・高い設計力で完成度の高い製品を提案。高度な技術で、独創的な設備を世の中に送り出してきました。

特に、世界初、国内初の機器開発を行っており、中でも、一昨年、世界初の樹脂シート切断機を上市。

兵庫県のNo.1ものづくり大賞技術部門賞を受賞しました。

選考委員会からのコメント

- 世界初であり、働き方改革にも直結する素晴らしい技術である。
- テープレスで正逆自動巻き付けが可能な独自技術は大いに評価できる。
- コア技術は人の手の動きを模倣したアイデアに大きな特長がある。
- シート巻取り工程における事故を削減し、顧客志向の技術開発を実現しようとする姿勢が素晴らしい。

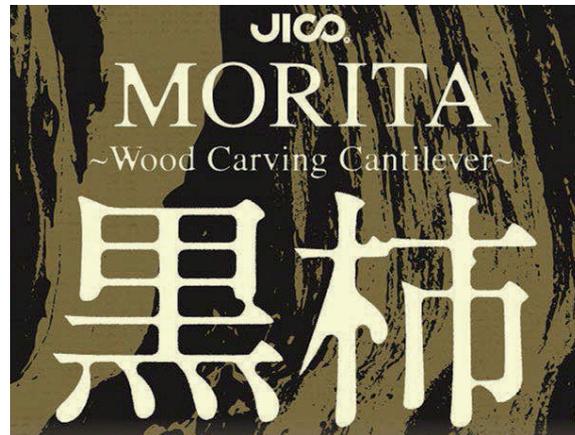
甲南設計工業株式会社

【代表取締役社長】澤田 昌浩 【所在地】〒673-1232 兵庫県三木市吉川町金会1004-3
【TEL】 0794-76-2788 / 【FAX】 0794-76-2888 / 【URL】 <http://www.konansk.co.jp/>

選考
委員会
特別賞

令和元年度ひょうごNo.1ものづくり大賞

世界初!! 木材を使ったレコード交換針



「MORITA~Wood Carving Cantilever~黒柿」

弊社は、55年間にわたってレコード交換針を製造する老舗メーカーです。対象交換針は、約30社、針の種類は2,000種を超え、1本単位で受注し、職人が一つひとつ丁寧に製造しています。レコード針は、レコード盤に刻まれた音を再生する重要な製品です。先端部のダイヤモンドチップがレコード盤の音溝に刻み込まれているアナログデータを物理的な振動信号として読み取り、それをマグネットで増幅し、電気信号に変換するものです。

そのダイヤモンドチップを保持し、読み取ったアナログデータの振動を後方部へ伝播する部分をカンチレバー（感知レバー）といいます。このカンチレバーの素材には、軽く固いものが良いとされており、従来は金属や鋳物が使用され、中でもアルミニウムが最も多く使用されてきました。アルミニウムのカンチレバーは、軽量にするため中空構造にしていますが、軽くて硬いものを追求した結果、弊社は業界の常識を打ち破り、木材に着目しました。軽くて固い木材を求め、十数種類を試した結果、選んだのは「神秘的銘木」と言われる「黒柿」です。

選考委員会からのコメント

- ・極めて独創性の高い商品であることを大いに評価して今後に期待したい。
- ・希少な黒柿を使用したレコード交換針の商品化は、同業他社にはない独自技術の成果である。
- ・手軽に入手し難い交換針を広く普及しようとする試みは評価できる。
- ・マニアに喜ばれる趣味の工芸品として今後の市場拡大が期待できる。

日本精機宝石工業株式会社

【代表取締役社長】 仲川 和志 【所在地】 〒669-6701 兵庫県美方郡新温泉町芦屋100番地
【TEL】 0796-82-3171 / 【FAX】 0796-82-4110 / 【URL】 <http://www.jico.co.jp>

過去のひょうごNo.1ものづくり大賞 受賞製品一覧

(平成26年度～平成30年度)

平成26年度【第3回】

賞の区分	受賞製品	受賞者
大賞	超薄肉・薄肉射出成形品の生産・品質管理技術	アスカカンパニー(株)
技術部門賞	石英ガラス製 楕円集光ミラー加熱ユニット	ヒメジ理化(株)
製品・部材部門賞	防犯カメラの統合管理ソフト「KAKUDAI VMS®」	(株)エイ・エム・ケイ
選考委員会特別賞	熱伝導性、難燃性、絶縁性を兼ね備えた新しいブチルゴム系高性能シール材「ネオベルト NSP」	松村石油化成(株)
	剪定枝葉を主原料にした植物性100%堆肥「しあわせの森堆肥粗目(1～20)」	(有)大谷造園

平成27年度【第4回】

賞の区分	受賞製品	受賞者
大賞	トンネル換気の省エネと安全を実現するインバータ換気制御「インバータ換気動力盤」	(株)創発システム研究所
技術部門賞	農産・畜産・水産物の真空フライ食品加工技術「真空フライ加工プラント」	(株)アトラステクノサービス
製品・部材部門賞	硬質ゴム製滑り止め段差解消スロープ	シンエイテクノ(株)
選考委員会特別賞	A4サイズ非常用真空パック毛布「EB-201」	足立織物(株)

平成28年度【第5回】

賞の区分	受賞製品	受賞者
大賞	小形堅牢で信頼性の高い回転速度センサ	(株)カコテクノス
技術部門賞	ヘイシンモノポンプ®ハイジェニックシリーズNHL型	兵神装備(株)
製品・部材部門賞	β -キチンナノファイバー(NF)およびその製造方法	ヤエガキ醗酵技研(株)
選考委員会特別賞	立体形状の薬剤プレススルーパック包装体「立体PTPシート」	(株)ヤマシタワークス
	車両運転者の視認性アップ!ソーラー式小型LED表示機「ソーラーONE」	(株)アスコ

平成29年度【第6回】

賞の区分	受賞製品	受賞者
大賞	MEMSセンサ搭載のデジタル微差圧センサ「QDP33」	(株)山本電機製作所
技術部門賞	医薬品固形製剤の顆粒及び錠剤の連続製造システム「CTS-MiGRA SYSTEM」	(株)パウレック
製品・部材部門賞	ガスリーク場所が一目でわかる可視化型リーク探査装置「AIR LEAK VIEWER®」	JFEアドバンテック(株)
選考委員会特別賞	マイクロプラズマ溶接を用いた真空関連装置用箔・極薄板への高真空機密溶接技術	(株)ニッセイ機工
	女性や子供・力の弱い方も安全に楽しく作業できる“のこぎり” utilities	河部精密工業(株)
	簡易LPガススタンド「オートコンポ」	カグラベーパーテック(株)
	教育機関向けROS対応人型ロボット「NDC-HN01」学習教材キット	(株)日本ビジネスデータープロセッシングセンター

平成30年度【第7回】

賞の区分	受賞製品	受賞者
大賞	IoT化を支援するMDR式マテハン「id-PAC」	伊東電機(株)
技術部門賞	切粉レス インライン樹脂シート切断機	甲南設計工業(株)
製品・部材部門賞	真空容器内の圧力勾配現象を用いた世界初スパッタ成膜装置	ケニックス(株)
選考委員会特別賞	3Dプリンタが生み出す新たな鑄出し文字「RAM block」	(有)相互製作所
	Wボイラー方式を採用した新型熱水洗浄機の製造	(株)洲本整備機製作所
	自動二輪車用マグネシウム鍛造ホイール「MAGTAN」	(株)ビトーアールアンドディー
	樹脂焼結成形によるPEEK多孔質フィルターの製造技術	トーマイ工業(株)

○問い合わせ先

兵庫県産業労働部産業振興局工業振興課ものづくり支援班

〒650-8567神戸市中央区下山手通5-10-1

TEL078-362-4159 (直通) FAX078-362-3801

募集要領等応募に関する情報は右のQRコードから→

